

Правила безопасности

Работа на фрезерном оборудовании является работой в зоне повышенной опасности из-за имеющихся быстро вращающихся частей и существующей вероятности поломки или выкрашивания режущего инструмента.

- Следуйте инструкции по технике безопасности, приложенной к фрезеру. Регулярно проводите его очистку от пыли, стружки и грязи.
- Обязательно используйте защитные средства (очки, респираторы, беруши) во время работы.
- Держите руки на безопасном расстоянии от вращающихся частей.
- Всегда отключайте оборудование от питания при замене инструмента.
- Устанавливайте режущий инструмент так, чтобы в цангу входило как минимум 3/4 длины хвостовика.
- Не производите глубокого резания за один проход.
- Производите подачу фрезы с усилием, соответствующим параметрам оборудования, чтобы не допускать его перегрузки.



- Подачу фрезера необходимо производить в направлении, противоположном вращению инструмента.

- Не оставляйте инструмент в патроне по окончании работы.
- Не используйте неисправные цанги. Пользуйтесь цангами правильных размеров.
- Перезаточка инструмента должна производиться квалифицированным персоналом на соответствующем оборудовании.
- Процесс заточки сопровождается появлением пыли, содержащей опасные ингредиенты, поэтому заточные станки должны быть оборудованы вытяжной вентиляцией.

